

Total No. of Printed Pages: 3

SUBJECT CODE NO: - AA-1602

FACULTY OF HUMANITIES

B.A T.Y SEM V (CBCGS) (Pattern 2022)

Examination November / December 2024

Physical Education Ancient and Modern History of Phy. Edu. Games and Sports

[Time: 1:30 Hours]

[Max. Marks: 30]

Please check whether you have got the right question paper.

N. B

1) All questions are compulsory.

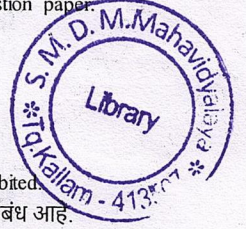
सर्व प्रश्न सोडविणे आवश्यक आहे.

2) Use blue or black pen only.

फक्त निळ्या किंवा काळ्या पेनचाच वापर करावा.

3) Use of any signs, attracting attentions is prohibited.

कोणतीही लक्षवेधक व सांकेतिक खून करण्यास प्रतिबंध आहे.



Q1

A) Answer multiple choice questions: (attempt all)

05

खालील बहुपर्यायी प्रश्न सोडवा. (सर्व अनिवार्य)

1) _____ day is India is celebrate as a national sports Day.

a) 29 Aug

b) 29 Sep

c) 28 Feb

d) 28 April

भारतामध्ये _____ हा दिवस राष्ट्रीय खेळ दिवस म्हणून साजरा करण्यात येतो.

a) 29 ऑगस्ट

b) 29 सेप्टेंबर

c) 28 फेब्रुवारी

d) 28 एप्रिल

2) The Indian Olympic association was established under the leader ship of

a) Sir Dorabji Tata

b) Ambani

c) Birla

d) Adani

भारतीय ऑलिम्पिक संघटना _____ यांच्या नेतृत्वात स्थापन करण्यात आली.

a) सर दोराबजी टाटा

b) अंबानी

c) बिरला

d) आदानी

3) Wrote the motto of the Olympic?

a) Pierre de cubertin

b) Lebron James

c) Lional messi

d) Ronaldo

ऑलिम्पिक ध्येय वाक्य _____ यांनी लिहिले.

- a) पियरे डी कौबर्टिन b) लेब्रोन जेम्स
c) लायोनल मेस्सी d) रोनाल्डो

4) The Olympic games are held every _____ year

- a) 4 b) 5
c) 6 d) 3

ऑलिम्पिक स्पर्धा दर _____ वर्षांनी आयोजित केली जाते.

- a) 4 b) 5
c) 6 d) 3

5) _____ game is known as a symbol of peace

- a) Olympic b) Asian
c) IUT d) All India

शांततेचे प्रतिक _____ ह्या खेळाला ओळखण्यात येते.

- a) ऑलिम्पिक b) आशियाई
c) आय.यु.टी d) संपूर्ण भारत



B) Answer in a sentence: (attempt all)

05

एका वाक्यात उत्तरे लिहा. (सर्व अनिवार्य)

- 1) Dronacharya Award given by the central government was given since which year
केन्द्र सरकार तर्फे दिला जानारा द्रोणाचार्य पुरस्कार कोणत्या वर्षापासून दिला जातो.
- 2) Y.M.C.A where is the physical education college located?
वाय.एम.सी.ए. शारीरिक शिक्षण महाविद्यालय कोठे आहे?
- 3) When did the ancient Olympic begin?
प्राचिन ऑलिम्पिकची सुरवात केव्हा झाली.
- 4) In which year sports authority of India established?
भारतीय क्रीडा प्राधिकरणाची स्थापना कोणत्या वर्षी झाली.
- 5) What is the motto of the Olympics:
ऑलिम्पिकचे ध्येय वाक्य काय आहे.

Q2 Explain/concept/terms/units/events: (any two)

10

(word limitation minimum 60 for each answers)

संकल्पना/संज्ञा/घटक/घटना स्पष्ट करा. (कोणत्याही दोन)
(प्रत्येक प्रश्नास किमान ६० शब्द मर्यादा)

- 1) Explain the importance of sports in Human life?
मानवि जिवनातील खेळाचे महत्व विषद करा?
- 2) Comment on physical education in British period?
ब्रिटीश कालखंडातील शारीरिक शिक्षण ह्यावर भाष्य करा?
- 3) Write information about Arjun Award?
अर्जुन पुरस्कार विषयी माहिती लिहा?
- 4) Which are the goals of Hanuman Vyayam Prasarak mandals?
हनुमान व्यायाम प्रसारक मंडळाची ध्येय कोणती आहेत.

**Q3 Answer in detail: (any one)**

10

(word limitation minimum 200 for each answer)

सविस्तर उत्तर लिहा. (कोणतेही एक)

(प्रत्येक प्रश्नास किमान २०० शब्द मर्यादा)

- 1) Write the history of Ancient Olympic Games?
प्राचिन ऑलिम्पिक खेळाचा इतिहास लिहा?
- 2) Education and Physical Education policies in India?
भारतातील शिक्षण आणि शारीरिक शिक्षण धोरणे