

SUBJECT CODE NO: - ANP-1927**FACULTY OF HUMANITIES****B.A (NEP) (P-2024) S.Y Sem III****Examination November / December 2025****Physical Education (Sports Bodies Organization and Recent Development of Physical Education)****[Time: 1 Hour]****[Max. Marks:30]**

N. B

Please check whether you have got the right question paper.

1) All questions are compulsory.

सर्व प्रश्न अनिवार्य आहेत.

2) Use black and blue pen only.

फक्त काळ्या आणि निळ्या पेनचा वापर करा.

3) Use pencil for diagrams.

आकृत्यांसाठी पेन्सिलचा वापर करा.

4) Use of any sign, attracting attentions is prohibited.

लक्ष वेधून घेणाऱ्या कोणत्याही चिन्हाचा वापर करण्यास मनाई आहे.

Q1 Fill in blanks / multiple choice questions (ALL ATTEMPT)**10****रिकाऱ्या जागा भरा / बहुपर्यायी प्रश्न (सर्व अनिवार्य)**

1. Which of the following is a biological principle of physical education?

- a) Promoting democratic values
- b) Ensuring equal opportunity for all genders
- c) Adapting activities according to growth and development
- d) Encouraging community participation

खालीलपैकी कोणते शारीरिक शिक्षणाचे जैविक तत्व आहे?

- अ) लोकशाही मूल्यांना प्रोत्साहन देणे
- ब) सर्व लिंगांसाठी समान संधी सुनिश्चित करणे
- क) वाढ आणि विकासानुसार क्रियाकलापांचे अनुकूलन करणे
- ड) समुदायाच्या सहभागास प्रोत्साहन देणे

2. The _____ of physical education emphasizes that physical activity should be in accordance with the natural laws of growth and development.

शारीरिक शिक्षणाचे _____ असे सांगते की शारीरिक क्रियाकलाप वाढ आणि विकासाच्या नैसर्गिक नियमांनुसार असावेत.

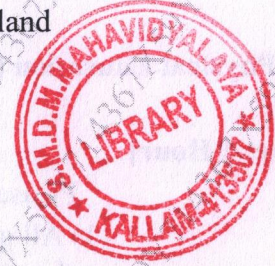
3. Classification of children in physical education is primarily based on:

- a) Economic status
- b) Psychological and biological characteristics
- c) Language proficiency
- d) Religious background

शारीरिक शिक्षणात मुलांचे वर्गीकरण मुख्यत्वे कशावर आधारित असते?

- अ) आर्थिक स्थिती
- ब) मानसिक आणि जैविक वैशिष्ट्ये
- क) भाषा कौशल्य
- ड) धार्मिक पार्श्वभूमी

4. District level sports events are usually organized by _____
जिल्हा स्तरीय खेळाचे आयोजन सामान्यतः _____ द्वारे चालवली जाते.
5. The International Olympic Committee (IOC) is headquartered in:
a) New York, USA b) Lausanne, Switzerland
c) London, UK d) Tokyo, Japan
आंतरराष्ट्रीय ऑलिंपिक समिती (IOC) चे मुख्यालय येथे आहे:
अ) न्यू यॉर्क, यूएसए ब) लॉसाने, स्वित्झर्लंड
क) लंडन, यूके ड) टोकियो, जपान



Q2 Attempt ANY FOUR questions of the following.

20

1. Describe the fundamental principles of exercise and how they should be applied in a school-based physical education curriculum.
2. Explain the role of the International Olympic Committee (IOC) in global sports governance and its impact on national sports development.
3. Describe the physiological and sociological characteristics of children and how they impact physical education program design.
4. How does physical education contribute to the development of social values such as teamwork, discipline, and leadership?
5. Explain the role and composition of the Central Advisory Board of Physical Education and Recreation in shaping national physical education policy.
6. Analyse the role of national-level sports organizations in coordinating and regulating sports activities across India.

खालीलपैकी कोणतेही चार प्रश्न सोडवा.

१. व्यायामाच्या मूलभूत तत्वांची माहिती द्या आणि शाळा-आधारित शारीरिक शिक्षण अभ्यासक्रमात त्यांचा कसा वापर करावा याचे वर्णन करा.
२. जागतिक क्रीडा प्रशासनात आंतरराष्ट्रीय ऑलिंपिक समिती (IOC) ची भूमिका आणि राष्ट्रीय क्रीडा विकासावर त्याचा परिणाम स्पष्ट करा.
३. मुलांची शारीरिक आणि सामाजिक वैशिष्ट्ये स्पष्ट करा आणि त्यांचा शारीरिक शिक्षण कार्यक्रम डिझाइनवर कसा परिणाम होतो ते सांगा.
४. संघकार्य, शिस्त आणि नेतृत्व यासारख्या सामाजिक मूल्यांच्या विकासात शारीरिक शिक्षण कसे योगदान देते?
५. देशभरात पायाभूत सुविधांच्या विकासाला आणि प्रशिक्षण कार्यक्रमांना समर्थन देण्यात भारतीय खेळ प्राधिकरण कसे योगदान देते?
६. भारतभर खेळांचे समन्वय आणि नियमन करण्यात राष्ट्रीय स्तरीय खेळ संस्थांची भूमिका विश्लेषण करा.